

Описание

Двухупаковочная эпоксидная грунтовка, состоящая из основы и аминного отвердителя. Модифицированный фосфат цинка, входящий в состав грунтовки, является эффективным ингибитором коррозии стали. Грунтовка выпускается светло-серого и красно-коричневого цветов (оттенок не нормируется).

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69.

Рекомендуется для применения в комплексных системах покрытий с покрывными эмалями производства ЗАО НПХ ВМП: ИЗОЛЭП-mio (ТУ 2312-050-12288779-2005), ПОЛИТОН-УР (УФ) (ТУ 2312-033-12288779-2002), ПОЛИТОН-АК (ТУ 2313-028-12288779-2002) и ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002); с огнезащитными составами ПЛАМКОР-2 (ТУ 2313-074-12288779-2008) и ПЛАМКОР-3 (ТУ 2312-087-12288779-2012), а также с другими эпоксидными, полиуретановыми и акриловыми эмалями.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000059.03.11 от 16.03.2011 г.

Стандарт СТО-01393674-007-2011 ОАО «ЦНИИС».

Заключение аккредитованной лаборатории НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория».

Технические характеристики

Покрытие	
Внешний вид и цвет	Ровное матовое покрытие светло-серого красно-коричневого цвета цвета
Толщина одного слоя	80 - 100 мкм
Адгезия	1 балл, не более
Термостойкость	150 °С
Прочность при ударе	50 см, не менее
Эластичность при изгибе	25 мм, не более 32 мм, не более
Грунтовка	
Плотность	1,40 - 1,70 г/см ³
Массовая доля нелетучих веществ	77,0 % - 83,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие	185 - 230 г/м ² 200 - 250 г/м ²
Жизнеспособность после смешения при температуре (23±2) °С	5 ч, не менее
Время высыхания до степени 3 при температуре (23±2) °С по ГОСТ 19007-73	3 ч, не более

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2^{1/2} по ISO 8501-1:2007);
- удалить пыль.

Перед нанесением покрывных эмалей грунтовочное покрытие ИЗОЛЭП-primer должно быть очищено от загрязнений, обезжирено и свободно от пыли.

В условиях строительной площадки продукты разрушения поверхностного слоя покрытия, образовавшиеся при длительном хранении конструкций, следует удалить с помощью мощного средства с последующей промывкой пресной водой под высоким давлением.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
- добавить в основу грунтовки отвердитель (соотношение 100:6,5 по массе соответственно), после перемешивания грунтовка готова к применению;
- при необходимости разбавить растворителем до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.

Грунтовку рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от 0 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %.

Температура грунтовки при нанесении должна быть не менее 15 °С для обеспечения необходимых технологических характеристик.

При нанесении грунтовки методом распыления в местах «перехлёста факела» возможен эффект «глянцевости» покрытия при толщине сухого слоя более 100 мкм.

Сушка покрытия естественная. Время высыхания покрытия зависит от температуры – при её увеличении время высыхания сокращается.

Интервалы времени до перекрытия эмалями грунтовочного покрытия ИЗОЛЭП-primer толщиной сухого слоя 80 мкм при температуре (20±2) °С:

Перекрытие эмалями	Минимальный * интервал	Максимальный интервал
ИЗОЛЭП-primer	2 часа	6 месяцев
ИЗОЛЭП-mio	2 часа	6 месяцев
ПОЛИТОН-УР (УФ)	2 часа	8 месяцев
ПОЛИТОН-АК	1 час	1 месяц
ПОЛИТОН-УР	2 часа	8 месяцев

* При толщине сухого слоя грунтовки ИЗОЛЭП-primer более 100 мкм минимальный интервал времени до перекрытия эмалями должен быть удвоен.

Время выдержки покрытия ИЗОЛЭП-primer до пакетирования и отгрузки при температуре (20±2) °С – 24 ч; время полного отверждения покрытия – 7 суток.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, растворители марок Р-4, Р-5, 646, 647 до 5 % по массе
Количество разбавителя
Диаметр сопла 0,015" – 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление 15 МПа (150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, растворители марок Р-4, Р-5, 646, 647 до 10 % по массе
Количество разбавителя
Диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм
Давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, растворители марок Р-4, Р-5, 646, 647 до 10 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, растворители марок Р-4, Р-5, 646, 647

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно в вёдрах и металлических банках (масса комплекта в вёдрах составляет 26 кг, в банках – 1,5 кг).

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами грунтовки не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунтовки в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовки на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Грунтовка относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»

Екатеринбург, 620016, ул. Амурдсена, 105, тел./ф.: (343) 267-94-31; 266-09-15; e-mail: office@fmp.ru;
<http://www.vmp-holding.ru>

Москва, тел./факс: (495) 955-12-64; 955-12-63; e-mail: svx@fmp.ru

Представительства ЗАО НПХ ВМП в других регионах – на <http://www.vmp-holding.ru>